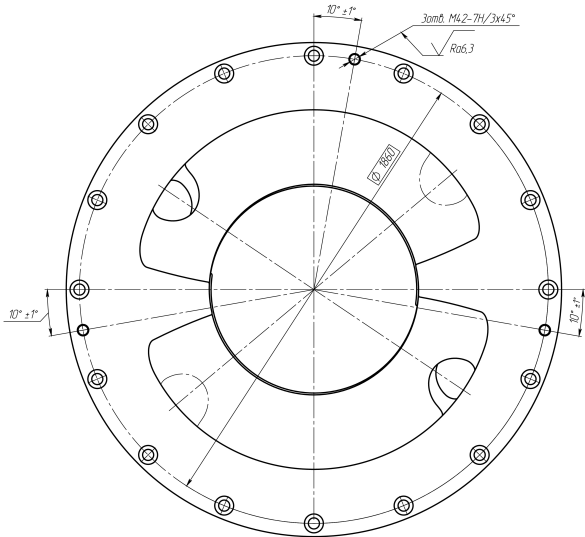
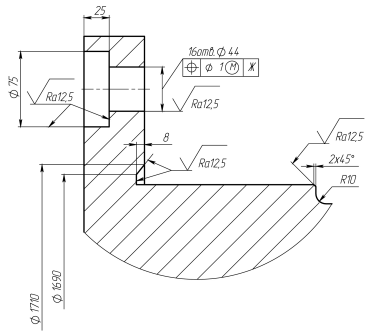




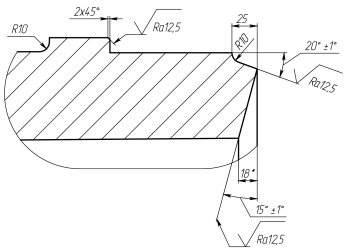
A (1:2.5)



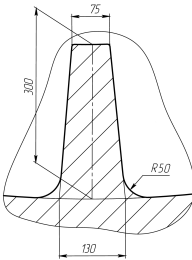
Місця стропування

1. Вилітка першої зварки ДСТУ8781:2018
2. Точність вилітки 11-8-13 ГОСТ 26645-85
3. Формувальні ухили за ГОСТ 3212-92
4. Неказова либана радіуси 5mm
5. Страль 2-4 закінча граба крок страль 1866mm
6. Бля основи страль випускається залишок важкодіялемості формувальної суміші
7. H4, H4, +1/16/2 - після мехобробки
8. Розміри для обробки
9. Поверхня Е - технічна
10. Поверхня необроблені поверхня - Лок БТ-99 ГОСТ 8017-74, чорний, оброблені - ВЗ-4 ГОСТ 9014-78
11. Маркування: за ТІ 013.354.84.6.10.027-2017 п.3.3 урізень з осадним металом (табличний знак, номер вилітки та дату виготовлення лиття, п.3.1 шрифтом 11-40mm (позначення креслення по номер закінчення фарбою)
12. Інші ТТ за ДСТУ2364-94.

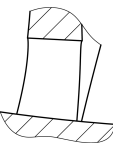
Б (1:2.5)



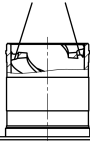
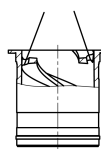
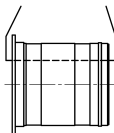
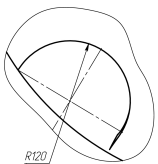
В-В (1:5)



Г-Г (1:5)



Д (1:5)



				2-218083		
				Патрубок завантажувальний-1		
Діа. Алю.	Мат. Алю.	Інв.	Діа.	Лит.	Маса	Масштаб
Різдуб	Сталь	Хромо	100	916.3	1:10	
Перевір.	Хромо	Хромо	100			
Технік.	Цинко	Хромо	100			
Технік.	Хромо	Хромо	100			
Технік.	Хромо	Хромо	100			
Зав.	Страль	Хромо	100			
				35/1 ДСТУ8781:2018		
				ТОВ "З/МЗ"		